

Ficha Técnica

5-10067ES
ACELERANTE DE FRAGUADO



APLICACIONES:

Se utiliza en hormigones en masa o armados y prefabricados de hormigón, cuando se precisa acortar el tiempo de fraguado o para mantener estos tiempos a bajas temperaturas.

BENEFICIOS:

Presenta un efecto reductor de agua que permite reducir la relación agua/ cemento. Esta reducción de agua es de aproximadamente un 8 – 10%.

Reduce los tiempos de principio y final de fraguado, a cualquier temperatura, especialmente en tiempo frío, mejorando la trabajabilidad.

Mejora las resistencias iniciales y finales, reduce la permeabilidad, incrementa la adherencia entre el hormigón y acero.

Aumenta la resistencia a los ciclos de enfriamiento.

No produce corrosión en las armaduras de acero.

Compatible con todos los tipos de cemento.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

La dosificación depende del efecto deseado, de la temperatura y del tipo de cemento, es conveniente realizar ensayo previo en obra. La dosificación recomendada es del 0,8 – 2% sobre peso de cemento, aditivándolo junto con el agua de amasado.

Como datos orientativos se da la siguiente tabla figurando la reducción del tiempo de inicio de fraguado.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Líquido fluido

Densidad 20°C.....1,250 - 1,400

PH.....8 - 9

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Evitar salpicaduras. En caso de que ocurriesen, lavar con abundante agua.

Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto clasificado como fácilmente biodegradable. Permite en bajas dosificaciones ser eliminado mediante procesos biológicos. El envase y material impregnado está clasificado como RP.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.

Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.