

Ficha Técnica

5-10048ES
DESENGRASANTE
DESOXIDANTE



APLICACIONES:

Industrias mecánicas y metalúrgicas como desengrasante y desoxidante en una misma función. Limpieza y desengrase de tanques, depósitos, camiones cisterna, etc. Desengrase y desoxidado de todo tipo de metales antes de pintarlos. Elimina el anodizado de los metales.

BENEFICIOS:

- Por su efecto multifuncional, reduce costo en tiempo y mano de obra.
- Desoxida en profundidad disminuyendo procesos mecánicos costosos.
- Favorece la aplicación de tratamientos de pintados posteriores.
- Incorpora tensoactivos biodegradables ambientalmente favorables que aumentan la humectación del soporte.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Recomendamos utilizar el producto diluido en agua en proporción aproximada 1:1, rociando la superficie metálica férrea con la mezcla anterior y esperando que actúe químicamente unos minutos. Si la cantidad de óxido a eliminar es de considerable espesor, se recomienda ayudar la operación con un cepillo y repetir la operación anterior. Para usarlo sobre metales reactivos o por baño de inmersión, mézclase en proporción 1: 3 con agua. Es conveniente siempre un buen aclarado final con agua y secar por completo a continuación.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Se recomienda que el personal que manipule este producto lo haga con guantes, gafas y ropa protectora para productos corrosivos, al tratarse de un producto concentrado ácido. Puede oscurecer superficies de acero o hierro bruñido. Evitar contacto con la piel y los ojos. Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Fluido transparente homogéneo
Densidad 20°C.....1,240 - 1,300
PH.....0,25 - 0,5
Solubilidad en agua.....Total

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto clasificado como peligroso, sus envases deben tratarse en su desecho como RP. Producto peligroso para la vida acuática y plantas en general, al modificar de forma importante el pH. Se recomienda tratamientos fisicoquímicos de eliminación. No hay evidencia de peligro de transmisión en la cadena de alimentación.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.