

Ficha Técnica

5-10127ES
HIDROGEL DE
EMERGENCIAS



Absorbente de gran capacidad de retención y gelificado de fluidos líquidos acuosos con TRIPLE ACCION formando un gel seco de fácil recogida.

APLICACIONES:

Especialmente indicado para la recogida de fluidos acuosos de todo tipo: fluidos corporales, vómitos, derrames de bebidas, etc.

Dirigido a escuelas y parques infantiles, geriátricos, empresas de transporte, ambulancias, hospitales, hoteles, restaurantes, etc.

Herramienta eficaz para los servicios de limpieza para pabellones deportivos, carpas, ferias, etc.

BENEFICIOS:

-TRIPLE ACCIÓN: Se produce una absorción integral: Absorción instantánea, secado y aromatización.

-Alto rendimiento muy superior a los absorbentes convencionales.

-Absorbe líquidos acuosos solidificando, formando perlas de gel seco que pueden ser retiradas fácilmente con una escoba.

-Aplicado inmediatamente deja los suelos totalmente secos y limpios.

-Mejora las actuaciones de emergencia frente a derrames facilitando la limpieza evitando la dispersión de los residuos.

-Ofrece una excelente imagen frente a clientes y/o usuarios de las instalaciones.

-Alto rendimiento: 1 kilogramo de producto puede recoger más de 30 litros de agua.

-Ligero de peso y en formato individual para un fácil manejo y dosificación.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Cubrir el líquido con el producto, dejar actuar unos segundos y recoger las perlas de gel seco.

El poder de absorción dependerá de la viscosidad y polaridad del líquido que se quiera contener. Orientativamente, se pueden considerar los siguientes datos sobre rendimiento por litro de vertido: Agua 30 g, Coca Cola 50 g, vino 100 g, orina 70 g...

El uso adecuado permite reducir el impacto ambiental.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

-No se dan riesgos especiales durante la manipulación normal en las aplicaciones especificadas.

-Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

-Producto clasificado como no biodegradable. Los residuos pueden ser fácilmente eliminados mediante procesos físicos (filtrado).

-La eliminación final dependerá de la concentración y naturaleza del producto absorbido.

-En el diseño del producto se han tenido en cuenta criterios ambientales.

-Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

ESTATUS LEGAL:

El Fabricante está inscrito por la Dirección de Salud Pública Autonómica en el Registro General Sanitario con el número: 37.01147/VI.

HDRGEL no es materia de las Reglamentaciones de Transporte y no está sujeto a las prescripciones de mercancías peligrosas.

Clasificado y etiquetado según RD 255/2003 sin requerimientos de riesgo.

Envase marcado con arreglo al RD 782/1998 relativo a los envases y residuos de los envases.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.