

Ficha Técnica

5-10033ES
LUBRICANTE DE CORTE
UNIVERSAL



APLICACIONES:

Para la mecanización en general por arranque de viruta de todo tipo de metales férricos. No recomendable en el mecanizado de cobre, latón, aluminio, sin prueba previa de concentraciones de uso (puede matearlos ligeramente).

BENEFICIOS:

Excelente rendimiento como lubricante – refrigerante debido a su gran estabilidad de la emulsión acuosa, sin separaciones de aceite o crema, no forma resinas, gomas, etc.
Elevada protección anticorrosivo de las piezas mecanizadas y equipos de trabajo.
Altamente bioestable y resistente al ataque por microorganismos.

DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Añadir siempre el concentrado sobre el agua. Pueden utilizarse también equipos dosificadores y mezcladores preparados para tal fin.

Dosificación: para operaciones de mecanizado tales como fresado, torneado, taladrado, aserrado y mandrinado se recomienda una dosificación del 3 – 6% en materiales férricos y de fundición.

Para el seguimiento en máquina de su concentración, puede utilizarse un refractómetro obteniendo por medida directa la concentración en uso.

HIGIENE Y SEGURIDAD:

Contactos frecuentes y prolongados, sobre todo si se acompañan de escasa higiene personal, puede provocar fenómenos de irritación cutánea.

Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

PRINCIPALES CARACTERISTICAS BASICAS:

Aspecto.....Fluido homogéneo
Color.....Transparente
Densidad 20°C.....0,850 - 0,950
PH.....8,3 - 8,8

CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

No verter el producto nuevo o usado en el alcantarillado, recogerlo y entregarlo a empresas autorizadas. Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.