

# Ficha Técnica

**5-10061ES**  
**AFLOJATODO**



## **APLICACIONES:**

Aplicaciones múltiples industriales, insustituible en labores de mantenimiento, para desbloquear herramientas, bisagras, cerraduras, herramientas de corte y de precisión, guías, transmisiones de cadena, superficies y mecanismos de deslizamiento, engranajes, tuercas, cables, frenos, grilletes, cerrojos, operaciones de bricolaje, automoción, etc. Inhibiendo la corrosión y lubricando los metales. Su alto refinamiento, sus aditivos vegetales (F.D.A.), vehículos no tóxicos y su falta de aroma, hacen que sea un producto adecuado para industria agroalimentaria.

## **BENEFICIOS:**

Proporciona una protección contra la fricción y el desgaste.  
Efecto penetrante y desblocante de acción instantánea.  
Excelente adherencia sobre superficies metálicas gracias a la polaridad de sus componentes.  
Desplaza la humedad protegiendo rápidamente los soportes.  
Elevada acción anticorrosiva de metales féreos y no féreos.  
Lubrica eficazmente los metales evitando tensiones y roturas permitiendo aumentar la capacidad de carga.

## **DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:**

Aplicar mediante brocha o pulverizador manual sobre la superficie a tratar. Esperar de 2 a 5 minutos, dependiendo del estado de las piezas y a continuación, iniciar el desbloqueo.

## **HIGIENE Y SEGURIDAD:**

No se dan riesgos especiales durante la manipulación normal en las aplicaciones especificadas.  
Por su contenido en disolvente, contactos repetitivos o prolongados pueden originar sequedad de la piel o prolongados pueden originar sequedad de la piel.  
Debido a su baja volatilidad no presenta riesgos de inhalación, en condiciones normales de ventilación.  
Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

## **PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:**

Aspecto..... Fluido homogéneo  
Olor..... Inodoro  
Densidad 20°C..... 0,800 - 0,900  
Solubilidad en agua..... Insoluble

## **CONSIDERACIONES AMBIENTALES:**

Producto clasificado como fácilmente biodegradable, la fracción disolvente presenta una vida media inferior a 2 días por fotodegradación.  
En toxicidad acuática no se observan efectos a concentraciones saturadas.  
Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

## **PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:**

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.  
Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.